



MTV: REVOLUTIONÄRE UNABHÄNGIGKEIT UND KONTINUITÄT IN DER FERTIGUNG 24/7

Die neue Baureihe MTV 5 revolutioniert das Fertigungskonzept mit der Funktion des **Auto Change Over**: dem zukunftsweisenden automatischen Typenwechsel mit kompletter Umrüstung des Fertigungssystems in verdeckter Zeit. Die MTV 5 Serie zeichnet sich außerdem durch Eigenschaften aus, die heute sehr gefragt sind, wie eine **komplett unabhängige Fertigung 24/7** und eine hochleistungsfähige Produktion, die ganz ohne Bediener eingriffe auskommt. Die Baureihe garantiert höchste Effizienz in der Fertigung (Gesamtanlageneffektivität - Overall Equipment Effectiveness: **OEE**) und ist sowohl für **Einzelanlagen** als auch für **die Einbindung** in ein oder mehrere Drehzentren erhältlich. Drehzentren können durch Automationssysteme miteinander verbunden werden, die eine schnelle Bestückung von Werkstücken und Zentrierfuttern und Einrichtung des Produktionssystems erlauben.



Serie MTV		
Max. Drehdurchmesser	mm	300 - 600
Max. Drehhöhe	mm	150 - 400
Umlaufdurchmesser	mm	300 - 800
Spindelmoment	Nm	200 - 1200
Leistungsaufnahme Spindel	kW	22.5 - 50

Die technischen Kenndaten können je nach Anwendungslösung und Werkstückart abweichen



Die neue Baureihe MTV ist mit einer höheren Steifigkeit ausgestattet. Sie ermöglicht daher die maximale Nutzung aller Bearbeitungsparameter mit größerer Schubkraft, dank einer neuen Generation von Werkzeugen. **Die MTV bietet eine sehr große Auswahl an Werkzeugen im Werkzeugmagazin** sowie eine ATC-Einheit für den automatischen Wechsel in kürzester Zeit (3 Sekunden Chip to Chip). Sie eignet sich vor allem für **kleine bis mittlere Lose** von komplexen Werkstücken und empfindlichen, schwer zu bearbeitenden Materialien mit bis zu 600 mm Durchmesser, für Prozesse rund um das Drehen wie: Bohren, Gewindeschneiden, Fräsen, Räumen, Verzahnen, Anreißen sowie weitere Arbeiten, mit einem **In-Prozess-Messsystem**, das Funktionen wie Selbstkalibrierung und automatische Fehlerkompensation vorsieht.